

Zakład Produkcyjny:
Ceramika Paradyż Sp. z o.o.
ul. Ogrodowa 5
26-330 Opoczno
Tel.: +48 /44/ 736 43 01
Fax: +48 /44/ 736 43 06

Siedziba:
Ceramika Paradyż Sp. z o.o.
ul. Piotrkowska 61
26-300 Opoczno
Tel.: +48 /44/ 736 41 00
Fax : +48 /44/ 736 41 06
www.paradyz.com.pl
Infolinia: 800 55 66 77

WYROBY SZKLANE LAMINOWANE - ZLECONE

1. Wyroby przeznaczone do wewnątrz budynków.
2. Wyroby należy zabezpieczyć przed kontaktem z wodą i ujemnymi temperaturami podczas magazynowania.
3. W trakcie odbioru wyrobu należy dokonać jego kontroli pod kątem ewentualnych uszkodzeń i zgodności ilościowej.
4. Przed ułożeniem należy sprawdzić jakość powierzchni, wymiary i odcienie otrzymanych wyrobów.
5. Wyroby należy chronić przed uszkodzeniem mechanicznym zarówno strony licowej jak i montażowej.
6. Wyroby szklane laminowane należy montować:
 - stosując kleje do płytek ceramicznych np. typu C2
 - metodą mechaniczną z zastosowaniem dystansów, śrub, metalowych uchwytów lub mocowania szkła bezpośrednio w ramie.
7. Klej do płytek ceramicznych należy rozłożyć równomierną, jednolitą warstwą na całą powierzchnię przeznaczoną do montażu. Nie stosować punktowego rozłożenia kleju. Warstwa kompozycji wiążącej musi być ściśle przestrzegana.
8. Wyroby przyklejać na czystą i suchą powierzchnie ścian.
9. Przy fugowaniu należy zwrócić uwagę, aby zaprawa klejąca pod okładziną była dobrze wyschnięta (należy stosować się do czasu zalecanego przez producenta kleju).
10. Przed fugowaniem zabezpieczyć powierzchnię dekoracji przed zarysowaniem np. taśmą.
11. Wyroby należy montować stosując fugi cementowe, drobnoziarniste o szerokości min.2 mm. Nie stosować silikonów i fug epoksydowych.
12. Do mycia i konserwacji wyrobów należy stosować delikatne detergenty, powierzchniowo czynne nie powodujące uszkodzenia (np. zarysowań) lub utraty właściwości użytkowych dekoracji.
13. Palety z wyrobem gotowym należy układać pojedynczo, na równym, utwardzonym i odwodnionym podłożu.
14. Charakterystyka i cechy użytkowe wyrobów indywidualnych wynikają z bezpośrednich uzgodnień pomiędzy stronami.

Uwaga! Po zamontowaniu reklamacje odnoszące się do tych pozycji nie będą uwzględniane.



Podstawowe parametry techniczne:

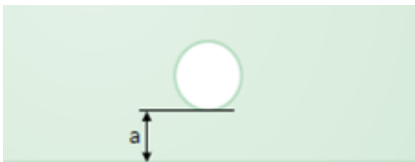
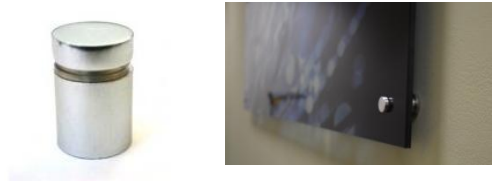
Właściwości	Wartość deklarowana przez producenta						Podstawa oznaczenia	
	Długość boku l wyrobu [cm]							
	l ≤ 5	5 < l ≤ 7	7 < l ≤ 20	20 < l ≤ 40	40 < l ≤ 60	l > 60		
Długość i szerokość	±2,0 [%]	±1,5 [%]	±0,5 [%]	±0,3 [%]	±0,2 [%]	±0,15 [%]	EN ISO 10545-2	
Grubość	≤ 8 mm	+6 [%] -10 [%]	+6 [%] -10 [%]	+6 [%] -10 [%]	+6 [%] -10 [%]	+6 [%] -10 [%]	EN ISO 10545-2	
	> 8 mm	+3 [%] -8 [%]	+3 [%] -8 [%]	+3 [%] -8 [%]	+3 [%] -8 [%]	+3 [%] -8 [%]	EN ISO 10545-2	
Krzywizna boków	±2,0 [%]	±1,5 [%]	±0,5 [%]	±0,3 [%]	±0,2 [%]	±0,15 [%]	EN ISO 10545-2	
Plaskość powierzchni	Krzywizna środką	+2,0 [%]	+1,5 [%]	+0,5 [%]	+0,3 [%]	+0,2 [%]	±0,15 [%]	EN ISO 10545-2
Jakość powierzchni	Minimum 95 % płytek i / lub dekoracji szklanych nie powinno mieć widocznych wad.						EN ISO 10545-2	
Nasiąkliwość wodna	E ≤ 0,5 %						EN ISO 10545-3	
Sila łamiąca	≥ 1300 [N]						EN ISO 10545-4	
Wytrzymałość na zginanie	≥ 35 [N/mm ²]						EN ISO 10545-4	
Odporność na pęknięcia włoskowate	Odporne						EN ISO 10545-11	
Odporność na środki domowego użytku	Minimum GB						EN ISO 10545-13	
Odporność na płamienie	Minimum 3 klasa						EN ISO 10545-14	

Montaż przy pomocy dystansów

Położenie wierconego otworu w odniesieniu do krawędzi, narożników szkła oraz kolejnego otworu jest zależne od następujących parametrów:

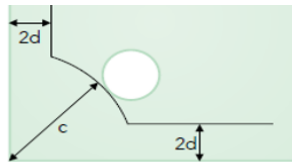
- średnicy otworu
- rodzaju szyby
- liczby wierconych otworów
- grubości szkła (d)

Ilość otworów jest uzależniona od wielkości dekoracji .



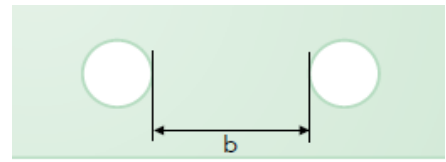
$$a \geq 2d$$

Odstęp krawędzi otworu wierconego od krawędzi dekoracji szklanej nie powinien być mniejszy niż 2d (np. dla szkła 8 mm – odległość od krawędzi to min. 16 mm).



$$c \geq 6d$$

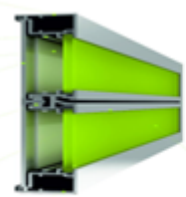
Odstęp krawędzi otworu wierconego od narożnika szyby nie może być mniejszy niż 6d (np. dla szkła 8 mm – 48 mm).



$$b \geq 2d$$

Odstęp pomiędzy krawędziami otworów wierconych nie powinien być mniejszy niż 2d.

Montaż przy pomocy szyn / listew montażowych



Listwy montażowe dolne oraz górne wraz z klipsami montażowymi.

W przypadku stosowania ram, uchwytów lub śrub do montażu szkła należy:

- użyć klocków i przekładek tak, aby szkło nie stykało się z ramą;
- unikać stykania się szkła z twardymi i/lub kruchymi materiałami, takimi jak metale i porcelana.
- stosować nakładki silikonowe lub plastikowe na śruby montażowe przechodzące przez elementy szklane

Zapobieganie uszkodzeniu strony montażowej:

- szkło nakładać na czystą i suchą powierzchnię.
- zagruntować wstępnie porowate powierzchnie podkładem gruntującym.
- zadbać o to, by lakier na tylnej powierzchni szkła nie został zarysowany w trakcie montażu.
- montowane szkło powinno być suche i nie może nosić śladów wilgoci.